

FREE
TOOLKIT

Inspection Brief Template

A structured document buyers can send before an inspection visit

Use this template to remove ambiguity before the factory visit. Complete only the fields that apply, attach the approved source files, and let the inspection team confirm feasibility, timing and sampling.

EN - Project and order

Buyer / company	
Product / SKU	
Purchase order	
Ordered quantity	
Factory name	
Factory contact and address	
Production status	
Target inspection date	
Shipment deadline	
Destination market	

Documents to attach

	Checkpoint	Requirement / notes
☐	Purchase order	Commercial prices may be redacted if not needed for the inspection scope.
☐	Specification sheet	Materials, dimensions, tolerances, colors, finishes and functions.
☐	Approved reference	Approved sample, drawing, product photos or signed reference.
☐	Packaging and labels	Artwork, barcode data, carton marks, manuals and warning labels.
☐	Packing list	SKU, quantity, carton and assortment breakdown.
☐	Test instructions	Buyer-defined method, equipment, sample count and expected result.

EN - Scope and decision rules

Inspection stage	Initial production / During production / Pre-shipment / Loading
Priority checkpoints	
Known supplier risks	
Sampling preference	
Critical defect definition	
Major defect definition	
Minor defect definition	
Special tests	
Packaging requirements	
Label / barcode requirements	
Photo evidence required	
Decision contact	
Special instructions	

The buyer remains responsible for approving, holding, reworking, reinspecting or rejecting the shipment. The inspector documents findings against the agreed scope and approved references.

FR - Projet et commande

Acheteur / société	
Produit / SKU	
Bon de commande	
Quantité commandée	
Nom de l'usine	
Contact et adresse usine	
État de production	
Date d'inspection cible	
Date limite d'expédition	
Marché de destination	

Documents à joindre

	Point de contrôle	Exigence / notes
[]	Bon de commande	Les prix peuvent être masqués s'ils ne sont pas nécessaires.
[]	Spécifications	Matières, dimensions, tolérances, couleurs, finitions et fonctions.
[]	Référence approuvée	Échantillon, dessin, photos ou référence signée.
[]	Emballage et étiquettes	Fichiers, codes-barres, marquages carton, notices et avertissements.
[]	Liste de colisage	Détail des SKU, quantités, cartons et assortiments.
[]	Instructions d'essai	Méthode, équipement, quantité testée et résultat attendu.

FR - Périmètre et règles de décision

Étape d'inspection	Contrôle initial / En cours / Avant expédition / Chargement
Points prioritaires	
Risques fournisseur connus	
Préférence d'échantillonnage	
Définition défaut critique	
Définition défaut majeur	
Définition défaut mineur	
Essais spécifiques	
Exigences d'emballage	
Étiquettes / codes-barres	
Photos requises	
Contact décisionnaire	
Instructions particulières	

L'acheteur reste responsable de la décision d'approuver, bloquer, corriger, réinspecter ou refuser l'expédition. L'inspecteur documente les constats selon le périmètre et les références approuvées.

ES - Proyecto y pedido

Comprador / empresa	
Producto / SKU	
Orden de compra	
Cantidad pedida	
Nombre de fábrica	
Contacto y dirección	
Estado de producción	
Fecha objetivo	
Fecha límite de envío	
Mercado de destino	

Documentos que adjuntar

	Punto de control	Requisito / notas
[]	Orden de compra	Los precios pueden ocultarse si no se necesitan para el alcance.
[]	Especificaciones	Materiales, dimensiones, tolerancias, colores, acabados y funciones.
[]	Referencia aprobada	Muestra, dibujo, fotos o referencia firmada.
[]	Embalaje y etiquetas	Archivos, códigos de barras, marcas de caja, manuales y advertencias.
[]	Lista de empaque	Desglose de SKU, cantidades, cajas y surtido.
[]	Instrucciones de prueba	Método, equipo, cantidad probada y resultado esperado.

ES - Alcance y reglas de decisión

Etapas de inspección	Control inicial / Durante producción / Previo al envío / Carga
Controles prioritarios	
Riesgos conocidos	
Preferencia de muestreo	
Definición defecto crítico	
Definición defecto mayor	
Definición defecto menor	
Pruebas especiales	
Requisitos de embalaje	
Etiquetas / códigos	
Fotos requeridas	
Contacto decisor	
Instrucciones especiales	

El comprador sigue siendo responsable de aprobar, retener, corregir, reinspeccionar o rechazar el envío. El inspector documenta hallazgos según el alcance y las referencias aprobadas.